

Terminale Termorestringente in Poliolefina nera, con **Adesivo Hot-Melt** predisposto sulle pareti interne .
I terminali sono stati studiati specificatamente per essere un mezzo economico per le terminazioni di cavi a bassa tensione.

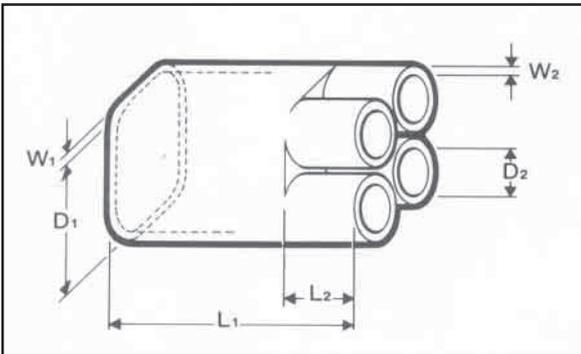
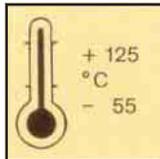
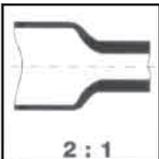


Applicazioni Generali

I terminali tipo EB forniscono un mezzo economico per realizzare le terminazioni dei cavi di bassa tensione, di distribuzione e di servizio.

L'EB sono prodotti che presentano un'eccellente resistenza agli agenti atmosferici, chimici e ai solventi.

Sono raccomandati sia per cavi aerei che interrati, con rivestimenti in PVC, piombo o XLPE.



Caratteristiche tecniche

- * Conformità alle specifiche ENEL.
- * Eccellenti proprietà fisiche.
- * Ottima resistenza agli agenti chimici e ai solventi, agli agenti atmosferici e ai raggi ultravioletti.
- * Elevata resistenza a trazione.
- * Ampio campo di restringimento e minor numero di misure richieste
- * Temperat. continuata di lavoro: da -55°C a +125°C
- * Durata di immagazzinaggio illimitata.

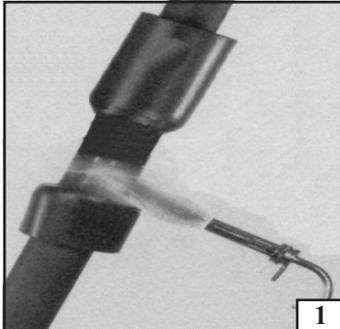
Tabella dimensioni

Codice Articolo	Num. poli o Uscite	Diam. D1 - D1*	Diam. D2 - D2*	Diam. L1 - L2	Spessore W1 - W2	Sez. Cavo in mmq	Q.tà (n.) Scatola
T2/30A	2 Poli	30 - 9	15 - 4	90 - 25	2,0 - 2,0	6 - 35	700
T3/25A	3 Poli	25 - 9	9 - 3	68 - 18	3,0 - 2,0	4 - 16	30
T3/56A	3 Poli	56 - 22	30 - 9	180 - 44	3,0 - 2,0	70 - 150	30
T3/80A	3 Poli	80 - 35	45 - 17	180 - 44	4,0 - 3,0	185 - 300	30
T4/35A	4 Poli	35 - 12	16 - 4	100 - 25	2,5 - 1,5	6 - 35	350
T4/44A	4 Poli	44 - 20	18 - 10	140 - 40	2,5 - 1,5	16 - 95	200
T4/60A	4 Poli	60 - 23	34 - 14	190 - 45	3,5 - 2,8	50 - 150	60
T4/78A	4 Poli	78 - 35	38 - 14	205 - 45	3,5 - 2,5	185 - 300	30

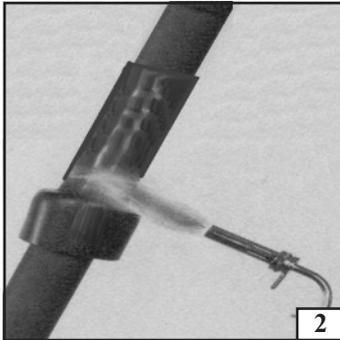
*-> Misure una volta ristretto.

ETE, nell'ottica di un continuo sviluppo e miglioramento dei propri prodotti, si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso, modifiche a dimensioni e caratteristiche tecniche.

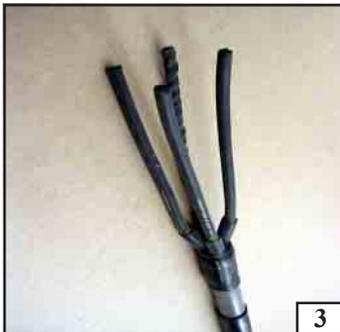
ATTENZIONE: Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.



1



2



3

Istruzioni d'uso

Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare il terminale.

Per il termorestringimento del terminale usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata.

Applicare il terminale sul cavo precedentemente preparato, assicurandosi che l'uscita del cavo sia posizionata saldamente sulla sede.

Procedere al termorestringimento del terminale applicando calore con la torcia attorno alla sezione centrale del terminale lungo tutta la circonferenza.

Assicurarsi che il terminale si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la parte superiore (Fig. 2).

Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente il terminale.

Ripetere la stessa operazione verso le uscite.

L'operazione potrà ritenersi completa quando l'adesivo posto all'interno del terminale sia fuoriuscito dallo stesso (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché il terminale si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale e l'adesivo fuso se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

N.B.: Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.

Specifiche Tecniche

Invecchiamento Termico	168h a 150° C	BS 2782
Resist. alla trazione	9 N/mm ²	BS 2782
Allung. alla rottura	250 %	BS 2782
Shock Termico	4h a 200° C	NO Crack
Resistenza:		
Ai Solventi	16h a 85° C	ISO 1817
Ai Fluidi	24h a 23° C	ISO 1817
Agli agenti Chimici	168h a 50° C	ISO 1817
Alle Muffe	24h a 85° C	ISO 1817

Densità	(g/cm ³)	1,05	BS 2782
Durezza	(Shore D)	53	ISO 868
Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	15	IEC 243
Assorbimento acqua	(%)	< 0,5	ISO 62
Resistenza Trazione	(N/mm ²)	9	ISO 527
Allungam. rottura	(%)	250	ISO 527
ADESIVO			
Assorbimento acqua	(%)	0,4	DIN 53475
Resistenza Dielettrica	(kv/mm)	15	DIN 53481
Melt Temperatura	(°C)	115	

Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.