

Guaina Termorestringente in Poliolefina nera, Semi-rigida, a doppia parete.

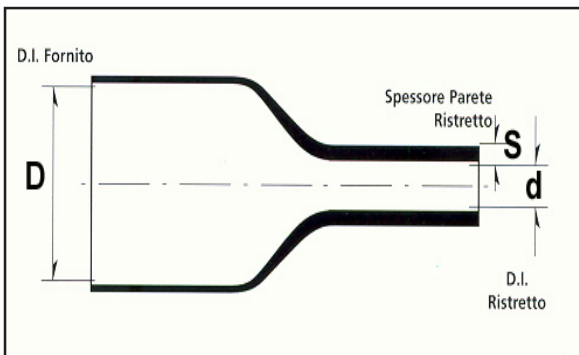
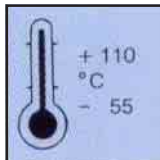
Le guaine EDW2 è raccomandata nelle giunzioni e nei collegamenti dei fili dove è importante il riempimento di vuoti e degli interstizi.



Applicazioni Generali

La EDW2 è una guaina termorestringente in poliolefina semi-rigida a doppia parete dove lo strato interno fonde e fluisce incapsulando componenti o giunti contenuti al suo interno.

La EDW2 è raccomandata nelle giunzioni e nei collegamenti dei fili dove è importante il riempimento di vuoti e degli interstizi.



Caratteristiche tecniche

- * L'EDW2 è conforme ai requisiti MIL-I-23053/4 Classe 1.
- * Ottima resistenza alle abrasioni e ai fluidi.
- * Eccezionale resistenza alla trazione.
- * Materiale in poliolefina NON autoestingente.
- * Temperatura continuata di lavoro: da -55°C a +110°C
- * Durata di immagazzinaggio illimitata.

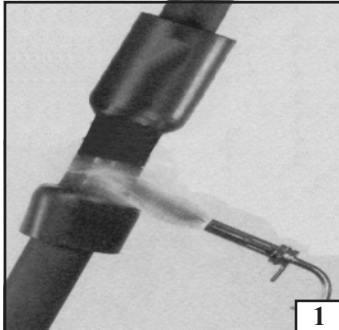
Tabella dimensioni

Codice Articolo	Dimensioni	Diam. (D) Esp. (mm)	Diam. (d) Ristr. (mm)	Spess. (S) Ristr. (mm)	Lunghezza L (mm)	Q.tà (n.) Scatola
GS/3N	3/1	3,0	1,0	0,35	1220	100
GS/4N	4,5/1,5	4,5	1,5	0,35	1220	100
GS/6N	6/2	6,0	2,0	0,35	1220	100
GS/9N	9/3	9,0	3,0	0,45	1220	100
GS12N	12/4	12,0	4,0	0,60	1220	100
GS/19N	19/6	19,0	6,0	0,75	1220	100
GS/25N	25/8	25,0	8,0	0,85	1220	100
GS/40N	40/13	40,0	13,0	0,85	1220	100

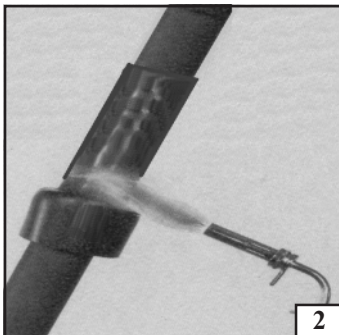
A richiesta viene fornita in bobine.

ETE, nell'ottica di un continuo sviluppo e miglioramento dei propri prodotti, si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso, modifiche a dimensioni e caratteristiche tecniche.

ATTENZIONE: Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.



1



2



3

Istruzioni d'uso

Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare la guaina.

Per il termorestringimento della guaina usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata..

Far scorrere la guaina fino a far coincidere la mezzeria della stessa con la mezzeria della giunzione.

Procedere al termorestringimento della guaina applicando calore con la torcia attorno alla circonferenza partendo dal centro della stessa (Fig.1). Assicurarsi che la guaina si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la una delle due estremità (Fig. 2).

Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente la guaina.

Ripetere la stessa operazione verso l'altra estremità..

L'operazione potrà ritenersi completa quando la guaina stessa ha aderito perfettamente attorno al cavo (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché la guaina si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

N.B.: Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite di applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.

Specifiche Tecniche

Inv. Termico 4h a 250° C	NO Crack	MIL-I-23053	Volume res.tà	(ohm/cm)	1x10 ⁴	ASTM D876
Resist. alla trazione	10 N/mm ²	MIL-I-23053	Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	12	ASTM D876
Allung. alla rottura	174 %	MIL-I-23053	Absorbimento acqua	(%)	< 0,5	ASTM D570
Shock Termico (-55°C)	NO Crack	ASTM D746	Resistenza Trazione	(N/mm ²)	10,4	ASTM D638
Resistenza:			Allungam. rottura	(%)	300	ASTM D638
Alla Corrosione	No Corrosivo	UL-224	Variatione Longit.	(%)	<15	MIL-I-23053
Agli agenti Chimici	Eccellente	MIL-I-23053	Infiammabilità		Pass	UL 224
168h a 50° C			Specifiche di riferim.		UL224	105°C-600V
				MIL-I	23053/4	Classe 3

Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.