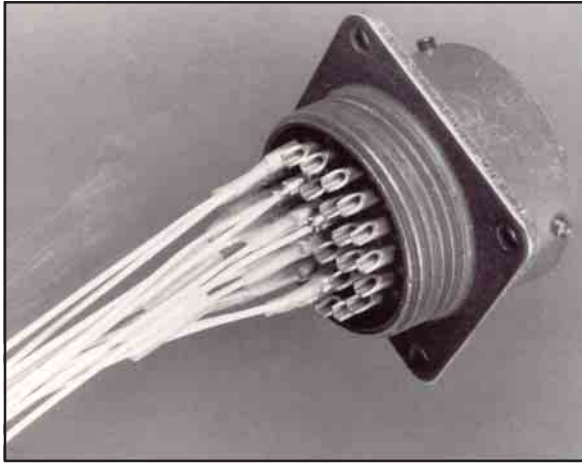


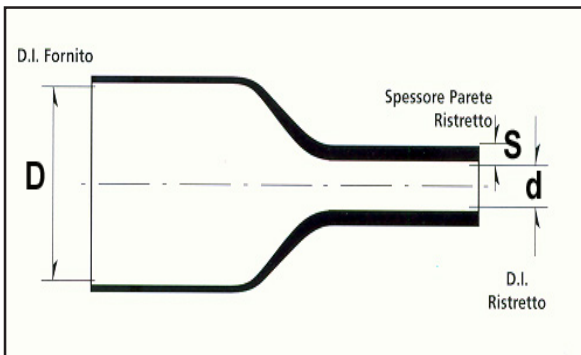
Guaina termorestringente tipo "Kynar" è in Polivinden Floruro modificato e irradiato.  
Le guaine Kynar, l'EUL3 è stata creata per ambienti a temperatura continuativa molto alta oppure in campo meccanico per la sua elevata resistenza.



### Applicazioni Generali

La EUL3 detta "KYNAR" è una guaina semi-rigida translucente, fiamma ritardante e termoretraibile. Il materiale è stato studiato specificamente per applicazioni su componenti dove serve alleviare lo sforzo, come gli Slice Protectors. L'EUL3 è stata creata per ambienti a temperatura continuativa molto alta oppure in campo meccanico per la sua elevata resistenza alle abrasioni.

Kynar è un marchio registrato dalla Penwalt Corporation.



### Caratteristiche tecniche

- \* Elevata capacità Fiamma-ritardante.
- \* Temperatura operativa continuativa di 175° C (MIL-I-23053/8).
- \* Riconosciuta dai laboratori Underwriter's UL (subjet 224) con punteggio (VW-1)
- \* Elevata resistenza al freddo, al taglio ed all'impatto.
- \* Temperatura continuata di lavoro: da -55°C a +175°C
- \* Durata di immagazzinaggio illimitata.

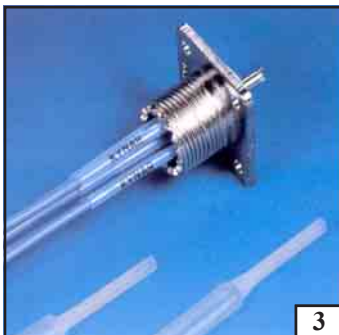
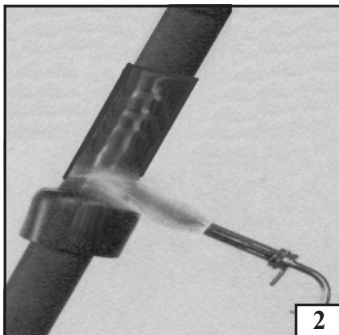
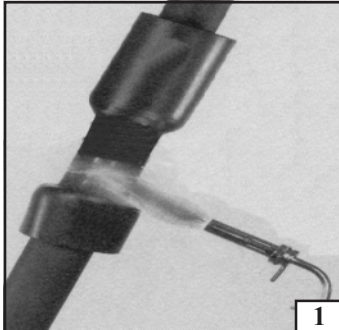
### Tabella dimensioni

Codice Articolo	Tipo	Diam. (D) Esp. (inc)	Diam. (D) Esp. (mm)	Diam. (d) Ristr. (mm)	Spess. (S) Ristr. (mm)	Peso (gr/m)	Q.tà (m.) Bobina
<b>GS/KY1A</b>	EUL3	3/64	<b>1,2</b>	0,6	0,24	1,3	<b>400</b>
<b>GS/KY1B</b>	EUL3	1/16	<b>1,6</b>	0,8	0,24	1,6	<b>200</b>
<b>GS/KY2</b>	EUL3	3/32	<b>2,4</b>	1,2	0,24	2,2	<b>150</b>
<b>GS/KY3</b>	EUL3	1/8	<b>3,2</b>	1,6	0,24	3,2	<b>125</b>
<b>GS/KY4</b>	EUL3	3/16	<b>4,8</b>	2,4	0,24	4,1	<b>100</b>
<b>GS/KY6</b>	EUL3	1/4	<b>6,4</b>	3,2	0,30	6,3	<b>60</b>
<b>GS/KY9</b>	EUL3	3/8	<b>9,5</b>	4,8	0,30	9,0	<b>60</b>
<b>GS/KY12</b>	EUL3	1/2	<b>12,7</b>	6,4	0,40	11,9	<b>60</b>
<b>GS/KY19</b>	EUL3	3/4	<b>19,1</b>	9,5	0,40	26,3	<b>50</b>
<b>GS/KY25</b>	EUL3	1	<b>25,4</b>	12,7	0,50	27,8	<b>50</b>

A richiesta viene fornita in barre.

ETE, nell'ottica di un continuo sviluppo e miglioramento dei propri prodotti, si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso, modifiche a dimensioni e caratteristiche tecniche.

**ATTENZIONE:** Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.



### Istruzioni d'uso

**Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.**

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare la guaina.

Per il termorestringimento della guaina usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata..

Far scorrere la guaina fino a far coincidere la mezzeria della stessa con la mezzeria della giunzione.

Procedere al termorestringimento della guaina applicando calore con la torcia attorno alla circonferenza partendo dal centro della stessa (Fig.1). Assicurarsi che la guaina si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la una delle due estremità (Fig. 2).

Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente la guaina.

Ripetere la stessa operazione verso l'altra estremità..

L'operazione potrà ritenersi completa quando la guaina stessa ha aderito perfettamente attorno al cavo (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché la guaina si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

**N.B.:** Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.

### Specifiche Tecniche

Invecchiamento Termico	168h a 250° C	MIL-I-23053
Resist. alla trazione	35 N/mm <sup>2</sup>	
Allung. alla rottura	150 %	
Shock Termico (4h a 300°C)	NO Crack	MIL-I-23053
Shock Termico (-55°C)	NO Crack	MIL-I-23053
Deformazione(4h a 300°C)	50 Max	UL 224

Volume res.tà	(ohm/cm)	1x10 <sup>13</sup>	ASTM D876
Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	32	ASTM D876
Assorbimento acqua	(%)	< 0,5	ASTM D570
Resistenza Trazione	(N/mm <sup>2</sup> )	35	ASTM D638
Allungam. rottura	(%)	150	ASTM D638
Variatione Longit.	(%)	<10	MIL-I-23053
Infiammabilità		Negativa	UL 224 VW1
Specifiche di riferim.		UL 224	105° C
		600 V	VW 1
		MIL-I	23053/8

Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.